

Návod na impulzní svářečky FS 200, FS 300, FS 400

Obsluha svářečky musí být řádně seznámena s tímto návodem

- Důležité:** Vzhledem k tomu, že se jedná o nejjednodušší přístroje s minimální možností regulace, **je třeba najít ideální nastavení a provedení sváru na každém typu obalu.**
- Všeobecně:** Kombinované obaly papír / folie doporučujeme vkládat do čelistí **fólií směrem dolů.** Dosáhnete tak lepších výsledků. Svářečka dělá 3 mm svár podle požadavku vyhlášky 306/2012 Sb. Vždy dělejte 2 sváry ve vzdálenosti ne větší než 5 mm od sebe.

Postup sváření

- Zapojte přístroj do sítě (230 V)
- Obal vložte na pracovní plochu svářečky
- Regulátor **nastavte na „0“**
- Horní čelistí přitiskněte obal na spodní těleso svářečky
- Proveďte svár
- **Nechte čelisti pevně sevřené ještě nejméně 5 vteřin** (materiál chladne)
- Čelist uvolněte
- Pokud svár nedrží, na regulátoru mírně zvýšte čas a zkuste znovu. Postup opakujte, dokud není svár dostatečně pevný
- Obal posuňte a proveďte druhý svár

Pokud je svár ideální, není třeba nastavení opakovat. Při vyšší četnosti svárů bude třeba **úměrně zkracovat čas svařování** (nutno vyzkoušet).

Údržba: Před čištěním a údržbou přístroje odpojte ze zásuvky. Povrch svařovací lišty udržujte čistý. Tavicí drát a teflonová páska se opotřebovávají úměrně četnosti použití a proto nejsou předmětem záruky. Veškeré díly je nutno nahrazovat pouze originálními náhradními díly, aby nedošlo k poškození přístroje!

Servis: Zajišťujeme odborný záruční i pozáruční servis včetně revizí. Záruka se poskytuje na dobu 12 měsíců na vady materiálů nebo výrobní vady.

Doporučení Po každých 12 měsících provozu doporučujeme servisní prohlídku pro zajištění spolehlivosti.